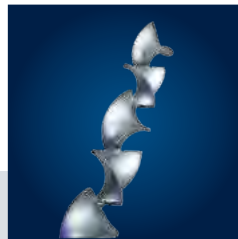


**BERSTSCHEIBEN
STATISCHE MISCHER
WÄRMEAUSTAUSCHER
TROPFENABSCHIEDER**



VERFAHRENSTECHNIK



INNOVATION. QUALITÄT. ZUVERLÄSSIGKEIT.

STRIKO Verfahrenstechnik ist seit 1973 zuverlässiger Partner der Industrie. Der Unternehmenssitz befindet sich in Wiehl-Bomig, mitten im Herzen von Europa. Von hier aus beraten und beliefern wir namhafte Unternehmen im In- und Ausland. Neben unserem Standardprogramm bieten wir Ihnen individuell abgestimmte Lösungen.

STRIKO führt langjährige Geschäftsbeziehungen mit Unternehmen aus den Bereichen:

- Chemie
- Öl und Gas
- Anlagenbau
- Pharmaindustrie
- Lebensmittelindustrie
- Transport und Logistik

Unsere hochwertigen Produkte kombiniert mit Ingenieur-Dienstleistungen gewährleisten höchste Anlagen- und Verfahrenssicherheit für Ihre Prozesse.

Dies resultiert aus der langjährigen Erfahrung unserer Mitarbeiter sowie der Spezialisierung auf die Auslegung von Druckbehältern nach den geltenden Regelwerken. Produktspezifische Kenngrößen wie der benötigte Abblasequerschnitt bei Berstscheiben, Druckverlust und Mischgüte bei statischen Mischern, Heiz- bzw. Kühlleistung bei Wärmeaustauschern sowie der Abscheidegrad bei Tropfenabscheidern werden rechnerisch ermittelt und die Ergebnisse bei Bedarf in hauseigenen Versuchsanlagen überprüft.

Die projektbezogene Konstruktion erfolgt in 3D-Modellen, aus denen die Zeichnungen abgeleitet werden. Gerne stellen wir Ihnen Modelle unserer Produkte auch im STEP-Format AP202DIS der ISO 10303 entsprechend zur Verfügung.

Ein umfangreiches Lager sowie die flexible Fertigung ermöglichen eine hohe Verfügbarkeit der oft kundenspezifisch gefertigten Produkte.



JETZT NEU:
Erdungslasche an jeder Berstscheibe zum Potenzialausgleich!



STRIKO-Berstsicherungen sind Druckentlastungseinrichtungen, die aus einer Berstscheibe und, je nach Ausführung, aus einem zugehörigen Berstscheibenhalter bestehen. Diese können um ein Bruchüberwachungssystem erweitert werden. Die Berstscheibe ist drucktragendes Teil und reagiert innerhalb kürzester Zeit auf einen kritischen Druckanstieg im System. Beim Ansprechen der Berstscheibe wird ein Entlastungsquerschnitt freigegeben, um so Personal, Anlagen und Umwelt zu schützen.

Die zahlreichen Ausführungen der Berstsicherungen aus metallischen oder nicht metallischen Werkstoffen decken einen umfassenden Bereich von Nennweiten, Berstdrücken und Einsatztemperaturen ab. So ist es durch den Einsatz von STRIKO-Berstsicherungen möglich, Druckgeräte wie Druckbehälter, Rohrleitungen, Reaktoren und andere geschlossene, druckhaltende Systeme gegen Über- sowie Unterdruck präzise und verlässlich abzusichern.

Da Berstscheiben funktionsbedingt nach einer Druckentlastung ausgetauscht werden, haben Sie in Ihrer Anlage stets eine fabrikneue und vor allem leakagefreie Druckentlastungseinrichtung im Einsatz. Dies ist ein wesentlicher Vorteil gegenüber anderen Druckabsicherungen, die neben höheren Leckraten häufig auch hohe Kosten in Anschaffung und Wartung verursachen. Als alternative Maßnahme bietet sich eine Kombination aus Berstscheibe und Sicherheitsventil an.

Für STRIKO Verfahrenstechnik sind die gesetzlichen Vorgaben und Ansprüche an die Sicherheit absolute Mindestanforderungen. Denn unser Anspruch liegt darin, Ihnen jeden Tag ein sicheres Gefühl beim Betrieb Ihrer Anlage zu geben. Überall dort, wo Druckgeräte oder Anlagen abzusichern sind, kommen STRIKO-Berstsicherungen tagtäglich zuverlässig zum Einsatz.

STRIKO-BERSTSICHERUNGEN ZEICHNEN SICH AUS DURCH:

- präzises Ansprechverhalten innerhalb weniger Millisekunden
- 100-prozentige Abdichtung
- hochwertige Werkstoffe
- geringer Wartungsaufwand
- kurze Austauschzeiten

Wir fertigen die Berstscheiben aus Edelstahl, Graphit und Sonderwerkstoffen wie z.B. Tantal, Hastelloy®* oder Inconel®*.



STRIKO MEHRLAGIGE BERSTSCHIEBEN SERIEN: SF-M / SF-MV / SF-MD

- ideal einsetzbar bei statischen Arbeitsdrücken
- auch ohne Halter einsetzbar
- mit Vakuumstütze erhältlich
- in Nennweiten bis DN 800 lieferbar
- optional als gewölbte SZ-M / SZ-MV ausführbar, um die Stabilität gegen Wechsellasten / schwellige Lasten zu verbessern
- minimal fragmentierend
- Arbeitsverhältnis: bis zu 80 %

STRIKO KREUZGEKERBTE BERSTSCHIEBEN SERIE: SZ-X

- verwendbar bei höheren Drücken und hohen Temperaturen
- als alleinige Druckabsicherung oder in Kombination mit einem Sicherheitsventil einsetzbar
- „Fail-Safe“: Falscher Einbau führt zum Bersten der SZ-X unterhalb des festgelegten Berstdrucks.
- fragmentfreies Öffnungsverhalten
- Arbeitsverhältnis: 90 %

STRIKO-UMKEHRBERSTSCHIEBEN SERIEN: SU-R / SU-C

- ideal für wechselnde Druckbeanspruchung
- Gegendruckbeständigkeit: min. 1,4-fach zum Berstdruck
- ideal für Medien, die zu „Anbackungen“ neigen
- als alleinige Druckabsicherung oder in Kombination mit einem Sicherheitsventil einsetzbar
- Testen von Sicherheitsventilen ohne aufwendigen Ausbau
- fragmentfreies Öffnungsverhalten
- Arbeitsverhältnis: 90 %

BERSTSCHEIBEN

AUS METALL

STRIKO STERILBERSTSCHEIBEN SERIEN: SF-M-S / SF-MV-S SU-C-S / SU-R-S

- inkl. Dichtungen für Sterilanwendungen (FDA- und USP-Class-VI-konform)
- flach, zugbelastet oder auch als Umkehrberstscheibe
- einsetzbar zwischen Clamps oder NA-Connect
- kombinierbar mit allen STRIKO-Bruchüberwachungssystemen
- fragmentfreies Öffnungsverhalten
- Arbeitsverhältnis: bis zu 90 %



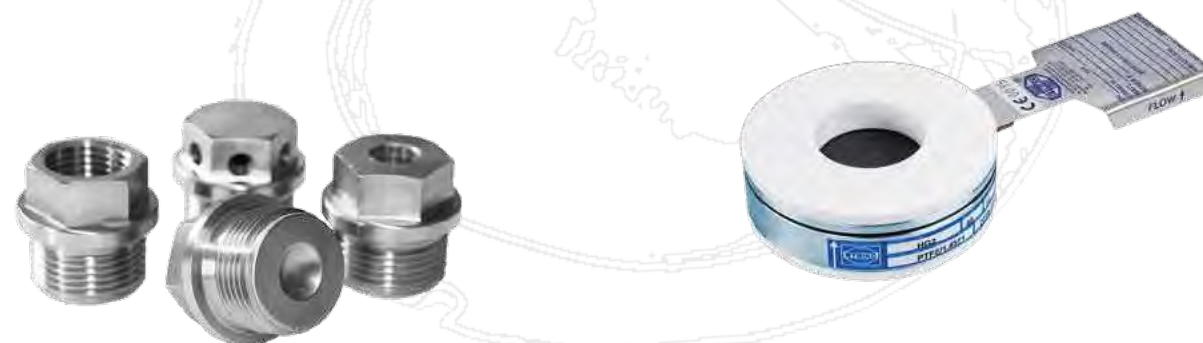
STRIKO EXTRUDERBERSTSCHEIBE SERIEN: S-EB / S-EB-SVT

- ideale Ergänzung zu aktiven Sicherheitselementen wie Druckaufnehmern und Temperatursensoren
- Einsatz bei hohen Drücken und Temperaturen
- in 3 Standardlängen verfügbar, weitere auf Anfrage
- S-EB-SVT mit integrierter Bruchüberwachung
- Arbeitsverhältnis: 80 %



STRIKO BERSTSTOPFEN SERIEN: S-BS / S-BM

- zum Einsatz z.B. in hydraulischen Anlagen
- anwendungs- und kundenspezifische Konstruktion
- flexible Druckabsicherung individueller Bauteile
- geringe Leckrate - erfüllt höchste Dichtigkeitsanforderungen
- einfacher und schneller Einbau bzw. Austausch
- Gewindeausführungen: 1", ¾", ½", ¼" - weitere auf Anfrage
- Arbeitsverhältnis: bis zu 80 %



BERSTSCHEIBEN

AUS GRAPHIT



STRIKO GRAPHITBERSTSCHEIBE SERIE: G2

- flache Graphitberstscheiben
- ausgezeichnete Korrosionsbeständigkeit
- im Halter HG2 einzusetzen
- mit optionaler Vakuumstütze lieferbar
- Nennweiten: DN25 bis DN600
- Arbeitsverhältnis: 80 %



STRIKO GRAPHITBERSTSCHEIBE SERIE: G3M/G3A

- Monoblock-Graphitberstscheiben
- ausgezeichnete Korrosionsbeständigkeit
- ohne Halter zwischen Flanschen einsetzbar
- mit optionaler Vakuumstütze lieferbar
- G3A mit Edelstahl-Armierung
- Nennweiten: DN25 bis DN600
- Arbeitsverhältnis: 80 %



HALTER-SONDERAUSFÜHRUNGEN

- mit aufgesinterter Teflonbeschichtung bis 260 °C einsetzbar
- kombinierbar mit allen Dichtungsmaterialien
- mit produktseitiger PTFE-Auskleidung
- Halter HG2 für Berstscheiben der Serie G2 in den Materialien Graphit, Edelstahl 1.4571 oder Sonderwerkstoffen wie Hastelloy®, Inconel® oder mit PTFE-Auskleidung lieferbar

BERSTSCHEIBEN

HALTER

STRIKO STANDARDHALTER SERIEN: SHF / SHZ / SHU

- metallische Dichtung zwischen Berstscheibe und Halter (SHZ / SHU)
- Nennweiten von DN20 bis DN800
- aus Edelstahl oder Sonderwerkstoffen wie Hastelloy®, Inconel® oder mit PTFE-Auskleidung lieferbar



STRIKO VORSPANNHALTER PRO SERIEN: SHF/SHZ/SHU PRO

- kraftschlüssige Vorspannung und metallische Dichtung zwischen Berstscheibe und Halter (SHZ Pro / SHU Pro)
- ermöglicht eine einfache und sichere Montage
- Zentrierbohrungen für Flanschschrauben
- möglicher Wiedereinbau des geschlossenen Berstscheiben-Halter-Systems z.B. nach visueller Begutachtung
- Nennweiten von DN20 bis DN400
- aus Edelstahl oder Sonderwerkstoffen wie Hastelloy® oder Inconel® lieferbar



STRIKO VORSPANNHALTER SERIE: SH LAB

- kompaktes und robustes Design
- erfüllt höchste Dichtigkeitsanforderungen
- Anschlüsse individuell ausführbar
- torsionsfreier Einbau der Berstscheibe
- aus Edelstahl oder Sonderwerkstoffen wie Hastelloy® oder Inconel® lieferbar



BERSTSCHEIBEN

ALARMGEBER



ALARMGEBER SVT 02 LECKAGEMELDER SVT 05

- zur Signalisierung des Ansprechens einer Berstscheibe
- kombinierbar mit Graphit- und Metallberstscheiben, auch mit Berstscheiben anderer Hersteller
- abblaseseitiger Einbau hinter einer Berstscheibe oder einem Sicherheitsventils
- geschlitzte PEEK-Folie mit aufgedampfter Silberleiterbahn
- zur Detektierung geringster Leckagen (SVT 05)
- dauerhaft einsetzbar bei -30 °C bis +220 °C
- in gängigen Nennweiten einbaufertig ab Lager lieferbar



VOLLMETALL-ALARMGEBER SVT AM

- zur Signalisierung des Ansprechens einer Berstscheibe
- Einsatz bei hohen Temperaturen in Abhängigkeit vom Dichtungswerkstoff
- abblaseseitiger Einbau hinter einer Berstscheibe oder einem Sicherheitsventils
- gegen druckbeständig
- kombinierbar mit Graphit- und Metallberstscheiben, auch mit Berstscheiben anderer Hersteller
- in gängigen Nennweiten einbaufertig ab Lager lieferbar



INDUKTIVER NÄHERUNGSSCHALTER

- zur Signalisierung des Ansprechens einer Berstscheibe
- kostengünstige Bruchüberwachung bei häufig zu erwartendem Ansprechen der Berstscheibe
- Wiederverwendbarkeit des Sensors
- bis zu 150 °C einsetzbar, höhere Temperaturen auf Anfrage
- gegen druckunabhängig
- geringer Wartungsaufwand
- einfache Nachrüstbarkeit





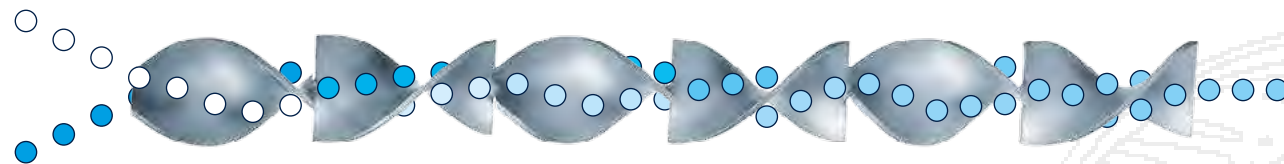
Statische Mischer von STRIKO werden mit großem Erfolg bei vielfältigen Misch-, Dispergier-, Emulgier-, Wärmeaustausch- und Reaktionsanwendungen in verschiedensten Industriezweigen eingesetzt. Der Einsatz von statischen Mixern bedeutet geringste Investitions- und Betriebskosten, was darin begründet ist, dass die Energie nicht extern zugeführt wird, sondern der Bewegungsenergie des Produktstroms entnommen wird.

Statische Mischer arbeiten im kontinuierlichen Betrieb in einem geschlossenen Rohrleitungssystem. Sie enthalten keine bewegten Bauteile und sind dadurch nahezu verschleißfrei. Statische Mischer lassen sich inline reinigen, sterilisieren und dämpfen und können bei Bedarf zur optimalen

Reinigung komplett zerlegbar ausgeführt werden. Anschlussarten und Dosierstellen werden individuell und nach Kundenwunsch umgesetzt.

STRIKO-Mischelemente werden auch in Wärmeaustauschern eingesetzt. Durch die kontinuierliche Bewegung des Mediums vom Rohrrinnen zur Rohrwand und zurück erhöht sich deutlich der Wärmeübergang, wodurch die Wärmeleistung gesteigert wird und ein Anbacken des Produkts an der Rohrwand, auch „Fouling“ genannt, vermieden werden kann.

Für eine ausführliche und persönliche Beratung stehen Ihnen die Experten von STRIKO Verfahrenstechnik gerne zur Verfügung.



FUNKTIONSPRINZIP

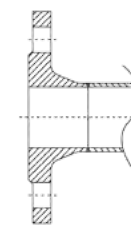
Die Kernaufgabe bei der Auslegung eines statischen Mixers besteht darin, herauszufinden, wie viele Mischelemente eines bestimmten Typs in Reihe angeordnet werden müssen, um die geforderte Mischgüte bei einem akzeptablen Druckverlust zu erreichen. Bei einfachen Mischanwendungen, wo sich z.B. niedrigviskose Komponenten wie Wasser

leicht vermischen, sind oft schon wenige Elemente ausreichend, um eine sehr gute Homogenität zu erlangen. In anderen Fällen sind zwanzig oder mehr Elemente nötig, um ein akzeptables Ergebnis zu erzielen. Zielvorgabe ist eine Mischgüte von mindestens 95 % zu erreichen. Hier spricht man von einer technisch homogenen Vermischung.

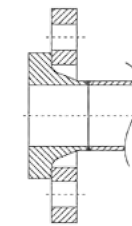
Ob für Lebensmittel, viskose Medien oder universelle Anwendungen – statische Mischer von STRIKO sind effiziente, kostengünstige Lösungen für anspruchsvolle Applikationen. In einer Vielzahl von Industriezweigen sind unsere Mischer täglich erfolgreich im Einsatz.

ANSCHLUSSARTEN

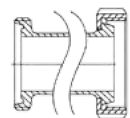
STRIKO bietet nahezu unbegrenzte Möglichkeiten bezüglich der verbauten Mischeranschlüsse - immer den Vorgaben und Wünschen des Kunden entsprechend. Von Flanschen über Verschraubungen bis hin zu Clamps und Schweißnahtvorbereitung können die individuell geforderten Lösungen gefertigt werden.



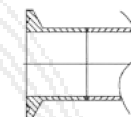
z.B. Festflansch nach DIN EN 1092-1 Typ 11



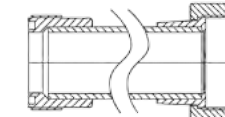
z.B. Losflansch nach DIN EN 1092-1 Typ 04



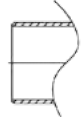
z.B. Verschraubungen nach DIN 11851



z.B. Clampstutzen nach ISO 2852



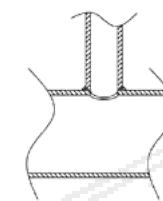
z.B. GF-Verschraubungen für Kunststoffe



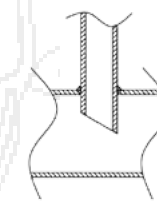
Schweißnahtvorbereitung z.B. für große Nennweiten

DOSIERSTELLEN

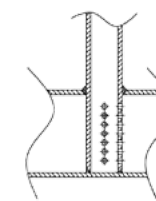
Auch im Bereich der Dosierstellen bietet STRIKO verschiedene Möglichkeiten. Abhängig von der jeweiligen Anwendung wird bei der Dimensionierung der statischen Mischer die optimale Variante gewählt, so dass der statische Mischer in seiner Gesamtheit, bestehend aus der Dosierstelle und den Mischelementen, die geforderte Mischgüte bei minimalem Druckverlust realisiert.



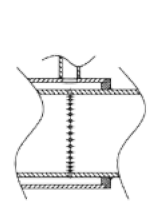
T-Stück



Centerline



Dosierlanze (Klarinette)

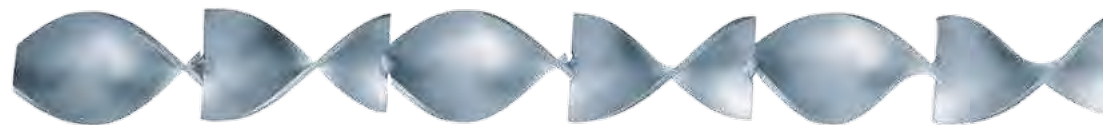


Ringdosierung

HELICAL / K-HELICAL

der Universalmischer

Nennweiten:
Helical: DN3 - DN100
K-Helical: DN100 - DN2000



Helical / K-Helical von STRIKO sind statisch arbeitende Rohrmischertypen zum Mischen von niedrigviskosen Fluiden. Die Anwendungsbereiche sind weit gefächert, vom elektropolierten Labormischer bis hin zur „heavy-duty“-Anwendung in der Ölindustrie.

Anwendungsbeispiele:

- niedrigviskose Flüssigkeiten
- Sterilanwendungen
- Lebensmittelbereich
- Kunststoffverarbeitung

STX

der Viskosemischer

Nennweiten:
DN10 - DN2000



Der statische Mixer des Typs STX ist zur Vermischung höherviskoser bis hochviskoser Medien konzipiert. Auf die Strömungsgeschwindigkeit ist bei der Auslegung besonders zu achten, da bauartbedingt hohe Scherkräfte wirken. Der STX erreicht eine hohe Mischgüte bei geringer Elementanzahl.

Anwendungsbeispiele:

- Einfärben von Silikonmasse
- Mischen von Schmierfett
- Homogenisieren von Kunststoff- und Polymerschmelzen

STV

der Gasmischer

Nennweiten:
DN25 - DN2000



Der statische Mixer des Typs STV wird hauptsächlich im Bereich der Mischung von Gasströmen eingesetzt und erzeugt bei geringem Druckverlust eine hohe Mischgüte.

Anwendungsbeispiele:

- Temperaturhomogenisierung in Abgasströmen
- Abgasnachbehandlung zur Entstickung von Rauchgasen
- Einmischen von fein zerstäubten Flüssigkeiten in volumenstarke Gasströme

ERESTAT®

der Zwei-Phasen-Mischer

Nennweiten:
DN15 - DN500



Der Mixer Typ ERestat® von STRIKO ist ein selbstreinigend arbeitender statischer Mixer vorzugsweise zum Karbonisieren und Belüften von Fluiden.

Anwendungsbeispiele:

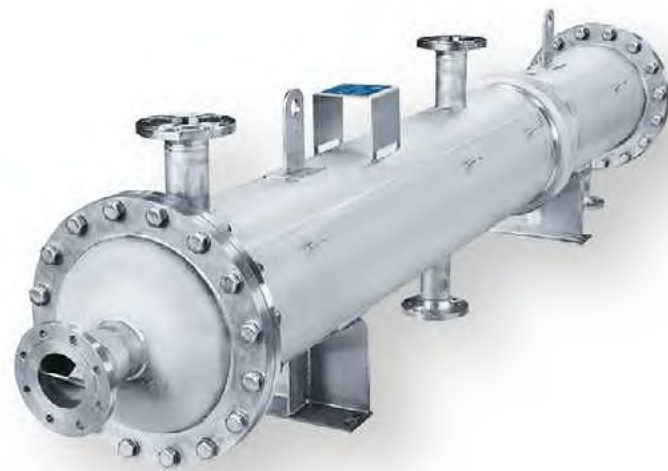
- Gas/Flüssiganwendungen
- Lebensmittelbereich

Unsere statischen Mischer sind in den folgenden Materialien erhältlich:
alle gängigen Edelstähle, Baustähle, Kunststoffe, Sonderwerkstoffe



Wärmeaustauscher von STRIKO sind speziell dafür konzipiert, um höherviskose bis hochviskose Medien in einer laminaren Strömung zu temperieren. Die Apparate werden als Geradrohrwärmetauscher ausgeführt. Dabei sind die Produktraumrohre mit den patentierten Mischelementen vom Typ S-Helical ausgestattet, welche ein „Fouling“ bzw. Anbacken des Produktes an der Rohrinnenwand durch stetige Vermischung verhindern. Dieser Effekt tritt auch bei Reynoldszahlen <1 auf. Das zu temperierende Medium wird im Prozess immer durch die Rohre (nicht um die Rohre) geleitet.

Zusätzlich wird der Wirkungsgrad der Wärmeaustauscher durch Steigerung des produktseitigen Wärmeübergangs deutlich erhöht, was zu kleineren Abmessungen und damit verbunden zu Kostensenkung führt. Die Mischelementketten werden entnehmbar in die Produktraumrohre integriert, so dass eventuelle Reinigungsarbeiten effektiv, einfach und gründlich durchgeführt werden können.



STRIKO-WÄRMEAUSTAUSCHER ZEICHNEN SICH AUS DURCH:

- Temperierung und Homogenisierung hochviskoser Medien
- hoher Wirkungsgrad, kompakte Baulänge
- Steigerung des produktseitigen Wärmeübergangs
- effektive Reinigung
- kostengünstig durch patentierte Mischelementketten
- einbaufertige Lieferung



FUNKTIONSPRINZIP

Bei der Förderung höherviskoser Medien kommt es zu einer ungleichmäßigen Verteilung der Strömungsgeschwindigkeit im Produktraum, der sogenannten Pfropfenströmung (eng. „plug flow“). Verstärkt wird dieser Effekt durch eine steigende Viskosität beim Kühlen von Medien. Unter Umständen setzen sich einzelne Rohre komplett zu. Dieser Effekt und die Verschmutzung der

Übertragungsfläche (eng. „fouling“) wird durch den Einsatz der STRIKO S-Helical Mischelemente erheblich reduziert oder sogar komplett vermieden. Die Folge ist, dass der Wärmeaustauscher über lange Einsatzzeiten mit konstant hoher Leistung betrieben werden kann, wodurch die Stillstandzeiten und die Kosten für Wartungsarbeiten enorm gesenkt werden können.



Pfropfenströmung ohne S-Helical Mischelemente



Strömung mit S-Helical Mischelementen

Materialien:

alle gängigen C- und Edelstähle
sowie Sonderwerkstoffe

Nennweiten:

DN15 - DN1000
(weitere Dimensionen auf Anfrage)

Heiz-/Kühlleistung:

je nach Ausführung bis zu 2.500 kW

Anwendungsbeispiele:

- Kühlen von Silikon, Bitumen, Hexan
- Heizen von Zucker-Stärke-Sirup, PE-Benzinlösung, viskosen Ölen
- Begleitheizung statischer Mischer (Doppelmantel)
- Temperieren von Kunststoffschmelzen



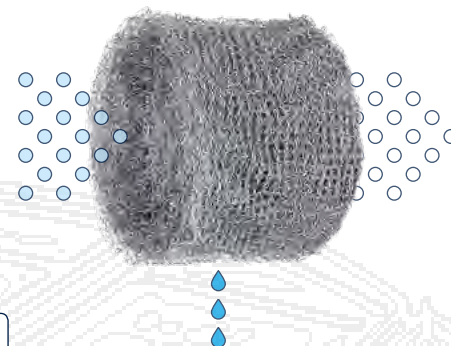
STRIKO-Tropfenabscheider sind anwendungsorientierte Flüssigkeits- oder Aerosolabscheider für eine Vielzahl von Einsatzbereichen. Wir bieten Lösungen mit und ohne Gehäuse an. Die Einsatzmöglichkeiten sind vielfältig und reichen von technischen Dämpfungselementen, Filtereinsätzen, Katalysatoren bis hin zu medizinischen Anwendungen.

STRIKO-Tropfenabscheider können, je nach Prozessanforderung, in vielen verschiedenen Materialien, Formen und Größen angefertigt werden. Verfügbar sind verschiedene Edelstähle, Sonderwerkstoffe und diverse Kunststoffe. Ebenso wie die Materialien können auch die Packungsdichten und der Drahtdurchmesser auf die Anforderung ausgelegt werden. STRIKO-Tropfenabscheider sind beständig gegen hochkorrosive Medien und weisen bei geringem Druckverlust gute Abscheidegrade von bis zu 99,9 % auf. Der Abscheidegrad ist abhängig von der Anwendung, der Gasgeschwindigkeit und der Packungs- oder Gestrickspezifikation.



FUNKTIONSPRINZIP

Die Abscheidung von Flüssigkeitströpfchen aus einem Gasstrom mit einem Drahtgestrick-Tropfenabscheider beruht auf der Trägheit der Masse. Im Gegensatz zur Gasphase sind die Tropfen aufgrund ihrer größeren Dichte nicht in der Lage, einem Hindernis, in diesem Fall dem Draht des Gestrickes, auszuweichen. So prallen die einzelnen Tröpfchen auf den Draht und bilden einen Flüssigkeitsfilm, an dem sich weitere Tropfen ansammeln und schließlich zu einem großen Tropfen koaleszieren. Bedingt durch die Schwerkraft fällt dieser nach unten und ist damit aus der Gasphase entfernt. So lassen sich bei geringem Druckverlust Abscheidegrade bis zu 99,9 % erzielen.



STRIKO-TROPFENABSCHIEDER ZEICHNEN SICH AUS DURCH:

- rechnerisch ermittelten Abscheidegrad
- geringen Druckverlust
- einfache Montage und Wartung
- individuelle Größe und Form
- einbaufertige Lieferung einschließlich Behälter bzw. Gehäuse

KOMPLETTLÖSUNG

Ein besonderes Leistungsmerkmal von STRIKO ist die Auslegung und Fertigung von Demistergehäusen und Behältern inklusive Drahtgestrick-Tropfenabscheider gemäß kundenspezifischer Vorgaben. STRIKO kann auf eine Vielzahl bewährter Gehäusekonzepte zurückgreifen. Diese werden gemäß den geltenden Regelwerken berechnet

und gefertigt. Die Tropfenabscheider werden einbaufertig im Rahmen mit Befestigungsmaterial geliefert, auf Wunsch auch mit CIP-fähigen Reinigungsdüsen im Gehäuse. Einfache Montage und Wartungsfreundlichkeit stehen bei der Konstruktion immer im Vordergrund.



Materialien:

alle gängigen Stähle, Edelstähle, Aluminium, Sonderwerkstoffe wie z.B. Monel®, Hastelloy® und Kunststoffe wie PP, PE, PTFE und PVDF

Ausführungen:

rund, auch mit Stützrosten und segmentiert
eckig, auch mit Stützrosten oder Rahmen

Abscheidegrad:

für Tropfengrößen von >3 µm bis zu 99,9 %

Anwendungsbeispiele:

- Wasserabscheidung aus Dämpfen, z. B. Satteldampf in Dampftrommeln
- Abscheidung von Lösemitteln aus der Abluft bei der Farbherstellung
- Klima- und Abluftanlagen
- Verdampfer- und Entspannungsanlagen
- Vakuum- und Druckluftanlagen
- Absorber- und Destillationsanlagen
- Dampfkessel und Gaswäscher
- Öl- und Emulsionsnebelabscheidung

EIN AUSZUG UNSERER REFERENZEN



INNOVATION. QUALITÄT.
ZUVERLÄSSIGKEIT.

UNSER KNOW-HOW UND UNSERE ZUVERLÄSSIGKEIT ERMÖGLICHEN
UNS DER KOMPETENTE PARTNER FÜR IHR UNTERNEHMEN ZU SEIN.

SO ERREICHEN SIE UNS



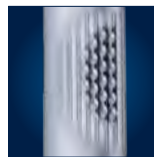
Berstsicherungen
berstscheiben@striko.de
+49 2261 9855-25



Statische Mischer
mischer@striko.de
+49 2261 9855-15

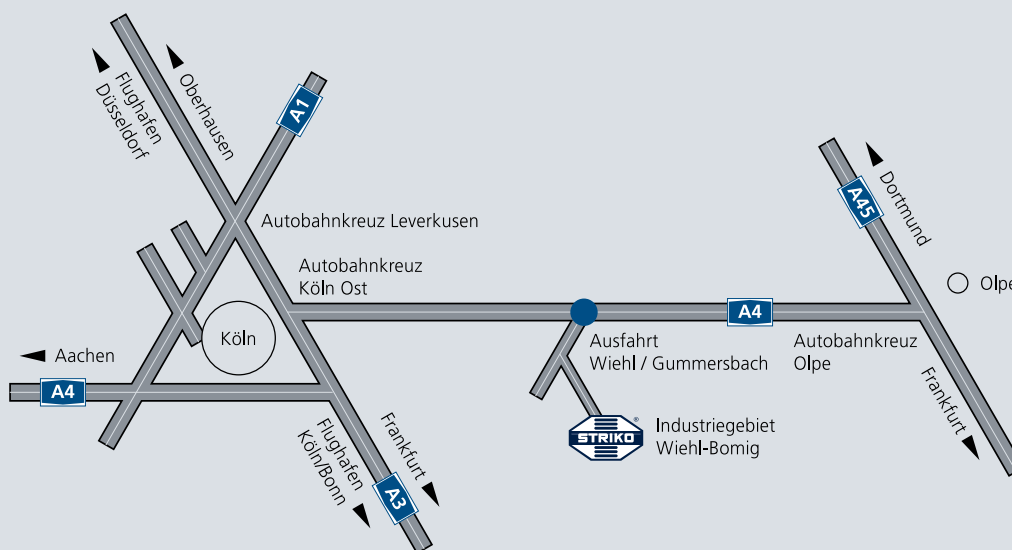


Tropfenabscheider
demister@striko.de
+49 2261 9855-42



Wärmeaustauscher
waermetauscher@striko.de
+49 2261 9855-15

IHR WEG ZU UNS



STRIKO Verfahrenstechnik GmbH

Fritz-Kotz-Str. 14
D-51674 Wiehl-Bomig

Tel.: +49 2261 9855-0

Fax: +49 2261 72488

Email: info@striko.de

WWW.**STRIKO**.DE