

BESTE LÖSUNGEN –
ERGEBNIS GUTER PARTNERSCHAFT

AseptraLine® | FiltraLine® | MembraLine®



Sonderlösungen sind bei uns Standard!

Der richtige Partner für Ihre Aufgaben

Sie brauchen für Ihre Anwendung eine ganz spezielle Lösung? Wir fertigen im Auftrag und in enger Zusammenarbeit mit unseren Kunden Einzellösungen oder komplette Anlagen aus Edelstahl in höchster Qualität.

Unsere Spezialisten beraten und begleiten dabei jedes Projekt von Anfang an und sorgen bis zur Auslieferung für beste Betreuung. Jahrzehntelange Erfahrung, neueste Technologien und Fertigungsverfahren, eine durchgängige Fertigungskette, eigene Konstruktionsabteilung und präzise Prüfverfahren garantieren ausgezeichnete Produktlösungen. So sind wir von der Planung über die Fertigung von Einzelkomponenten bis zur Montage der Gesamtanlage als Auftragsfertiger Ihr zuverlässiger und kompetenter Partner.

PROZESSBEHÄLTER

ANLAGENBAU

MEMBRANGEHÄUSE

WÄRME-
TAUSCHER

**SOMMER &
STRASSBURGER**

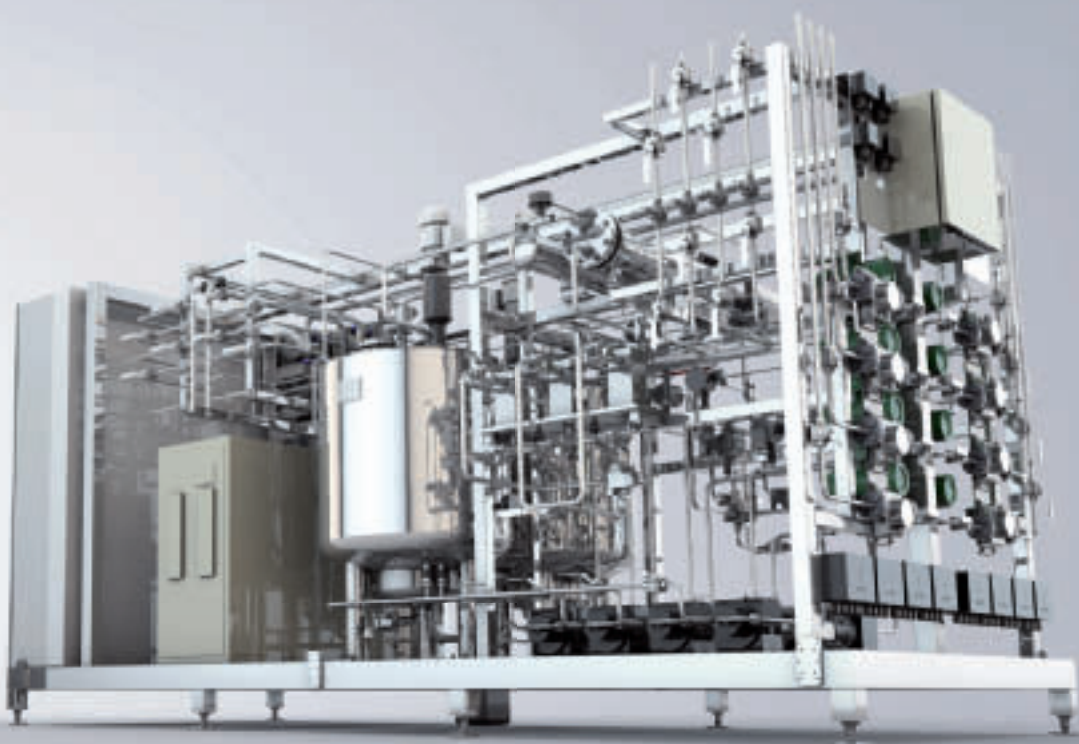
SONDERFERTIGUNGEN

FILTERGEHÄUSE

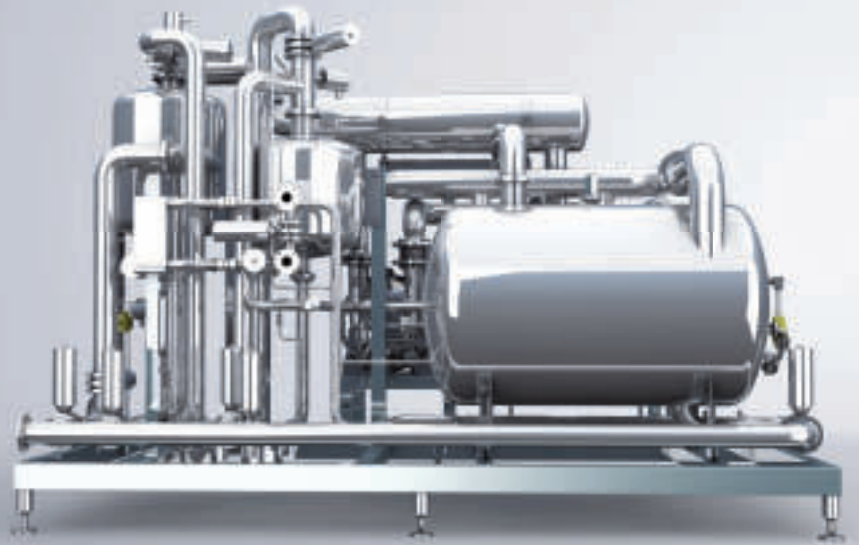
ROHRAUSHALSUNGEN

Was uns besonders macht

Mehr als 30 Jahre Erfahrung in der Edelstahlverarbeitung und mehr als 100 Mitarbeiter geben Ihnen die Sicherheit mit uns als kompetentem Partner zusammenzuarbeiten. Das kompromisslose Erfüllen der hohen Qualitätsansprüche unserer Kunden ist dabei unsere Erfolgsgrundlage.



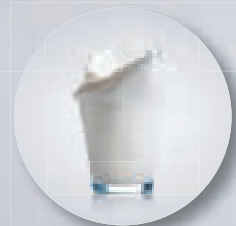
Perfektion in allen Anwendungsfeldern



PHARMA



FOOD & BEVERAGE

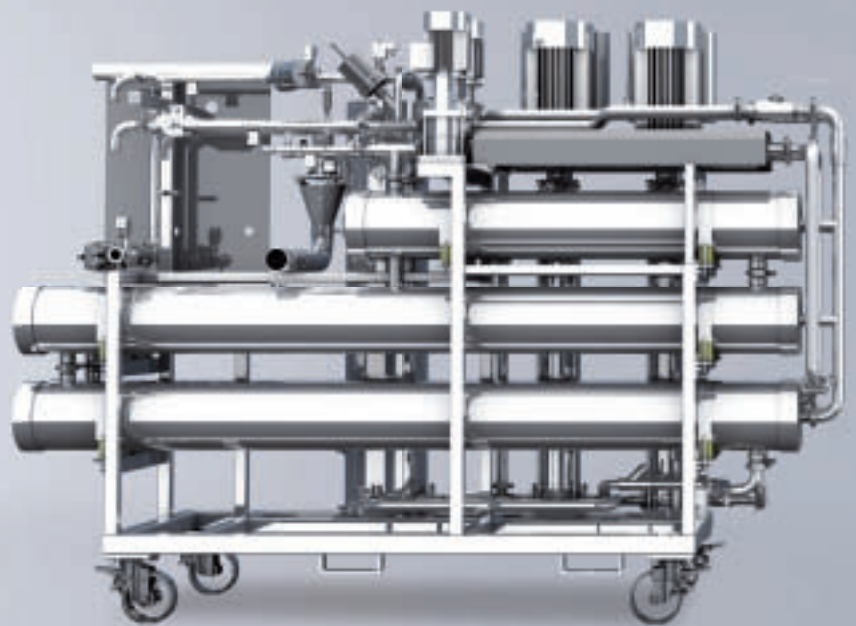
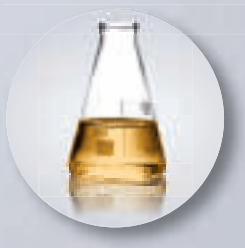


Durch unsere breite Aufstellung decken wir ein großes Anwendungsgebiet ab. Je nach Bedürfnis und Anforderung des Kunden erarbeiten wir gemeinsam die gewünschte Lösung. Durch unsere hauseigenen Oberflächenbehandlungsverfahren, wie Tauchbeizen, Schleifen, Elektropolieren oder Glasperlenstrahlen, können wir auch höchste Qualitätsanforderungen, wie sie z. B. in der Pharmaindustrie gefordert sind, erfüllen.

Als reiner Edelstahlverarbeiter bieten wir die optimalen Voraussetzungen für anspruchsvolle Aufgaben. Mit unserem Team aus TÜV- und ASME-geprüften Schweißern, Behälter- und Apparatebauern und Fachleuten für spannende Bearbeitung setzen wir komplexe Projekte um.



CHEMIE



WASSER

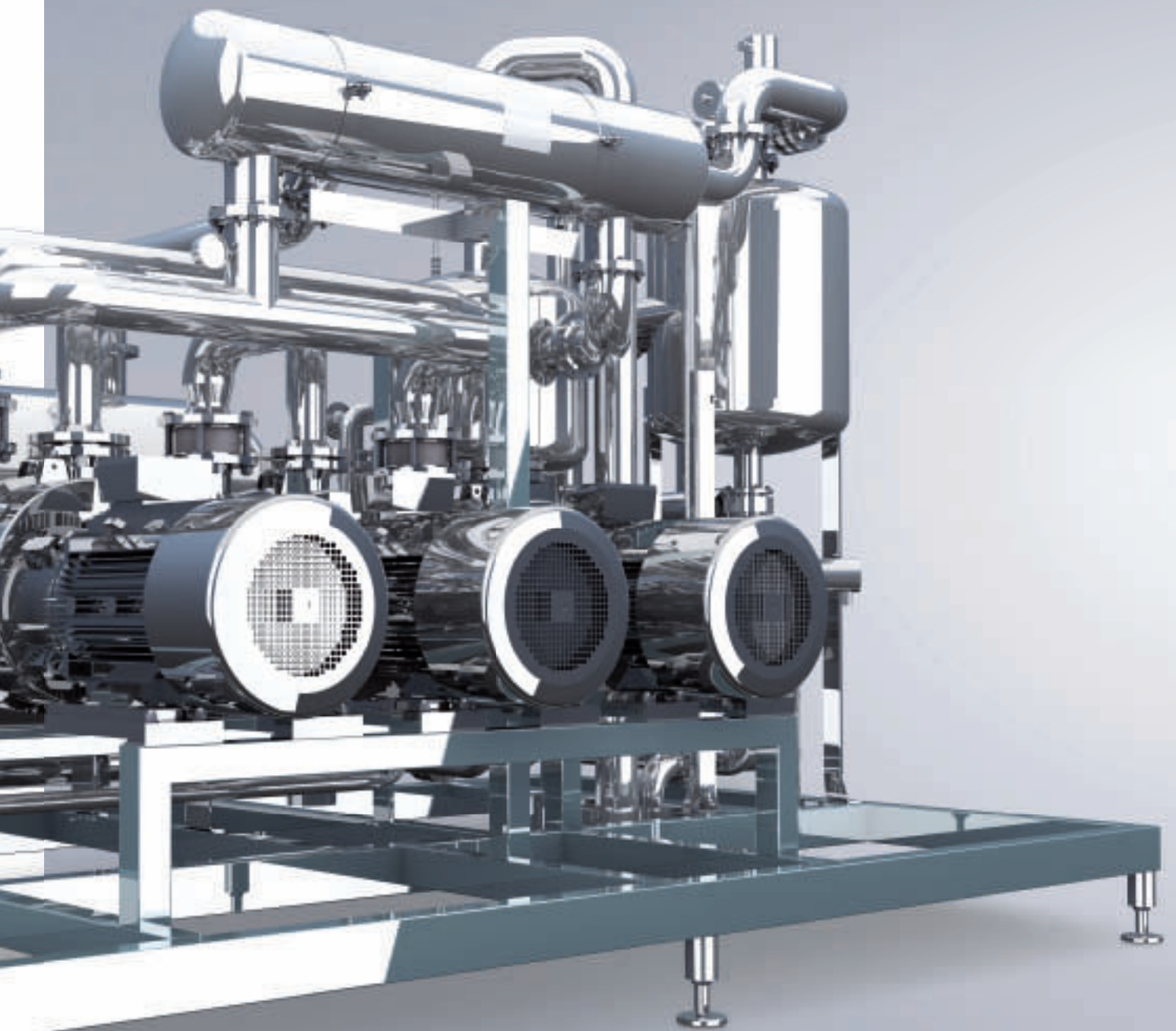


Unsere Dreherei, Fräsertechnik und Behälterfertigung ermöglichen uns, flexible kundenorientierte Lösungen und Sonderanfertigungen für höchste Ansprüche für die Pharma- und Lebensmittelindustrie umzusetzen. Nur durch stetige Weiterentwicklung der verfügbaren Ressourcen Mensch und Technik können diese Leistungen erbracht werden.

Prozesssichere Behälter und Anlagen sind der Beleg für eine enge und partnerschaftliche Zusammenarbeit mit unseren Kunden und das hohe Vertrauen in die Leistungsfähigkeit von Sommer & Strassburger.

Anlagenbau

Die große Erfahrung von Sommer & Strassburger sowie die ausgeprägte Fertigungstiefe sorgen für Präzision und Qualität bis ins kleinste Detail. Realisation von der 3D-Zeichnung bis zum kompletten Anlagenaufbau.



Beispiele aus unserer Anlagenfertigung

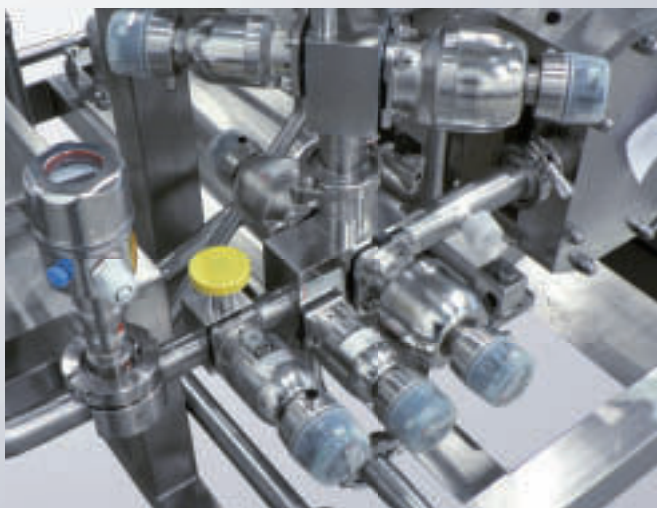


Umkehrosmoseanlage

Zur Wasseraufbereitung.

Pasteur-Anlage

Komplettlösungen vom Doppelrohr über Multitube bis zum Heißhalter.



Pharmaventilblock

Alle Schweißnähte orbitalgeschweißt.

Technische Daten zur Fertigung:

- › Hallenfläche 1.200 m²
- › Kranhöhe 9,5 m
- › Kunden-FAT

AseptraLine® – Prozessbehälter und Einschweiß-Blockflansche

Hygienische Lösungen sind unser Metier.
Dafür steht unsere spezielle Produktlinie
AseptraLine® mit Anschlüssen nach DIN 11864-2.



Hygienische Einschweißblockflansche
mit DIN 11864-2-Anschluss

Bündiger Einbau zur optimalen Reinigung.

Beispiele aus unserer Prozessbehälterfertigung

Prozessbehälter

Mit Heiz-/Kühl- und Isoliermantel bis Ø 2.000 mm.



Rührwerksbehälter

Sie liefern das Rührwerk, wir den fertigen Behälter.



Prozessfilter

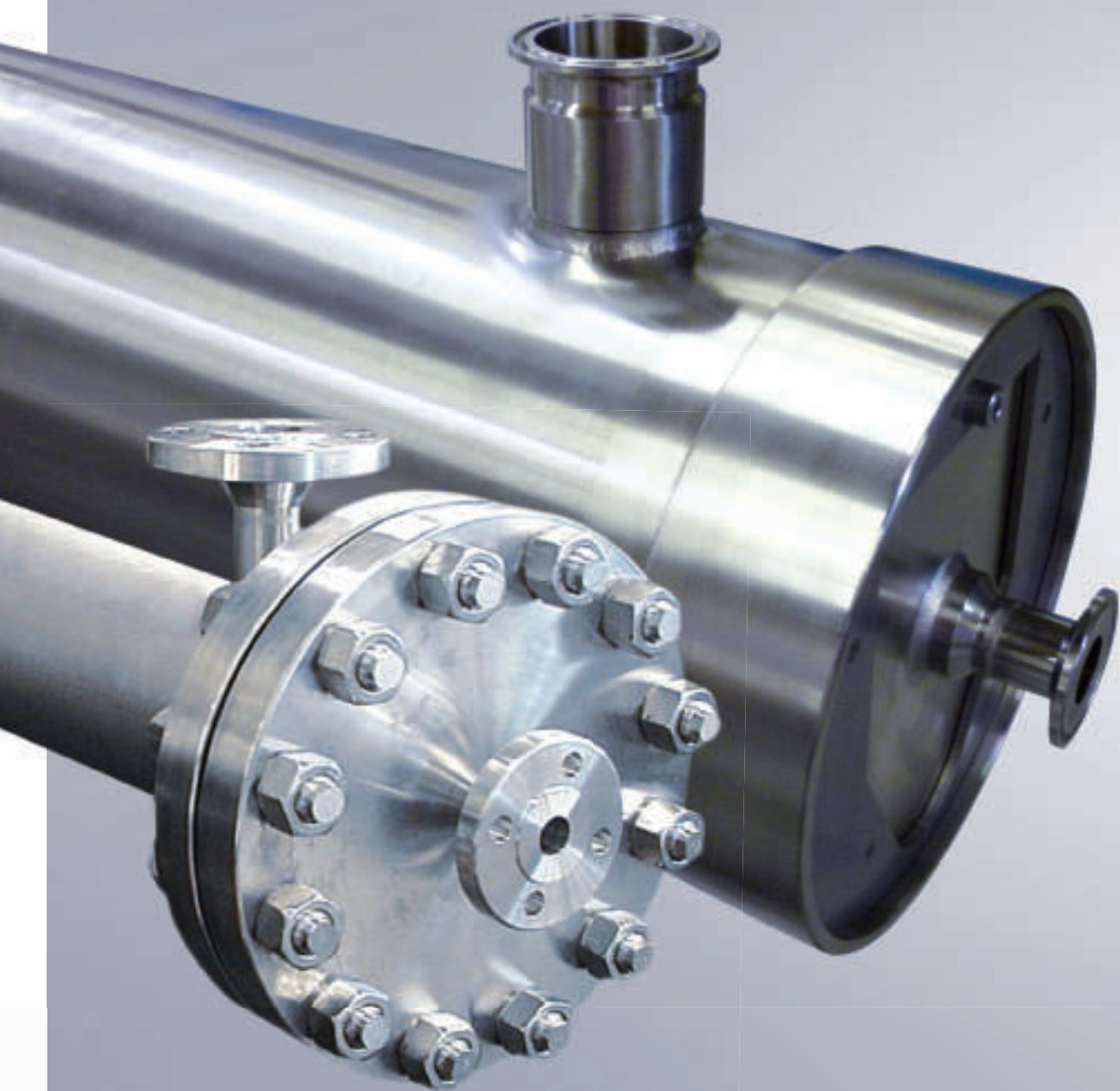
Nach Kundenwunsch fertigen wir Prozessfilter für gasförmige, flüssige und gefährliche Medien.

Technische Daten zur Behälterfertigung:

- › Behälter bis Ø 2.000 mm und einer Wandstärke bis 20 mm
- › Materialien: z. B. 1.4404, 1.4571, 1.4435, 1.4301

MembraLine® Membrangehäuse

Sommer & Strassburger ist in Europa ein namhafter Hersteller von Edelstahldruckrohren für die Membrantechnik. Einsatzgebiete sind Ultra- und Nanofiltration oder Umkehrosmose.



Beispiele aus unserer Membrangehäuse- und Anlagenfertigung

Membrangehäuse 8“

Mit vier Varianten von Modulverschlüssen und drei Rohrwandstärken bieten wir für jeden Druckbereich die optimale Lösung in zwei Oberflächenqualitäten.



Membranracks

Druckrohr racks mit Zwischen- und Endmodulen zur optimalen Anströmung und Einsparung von Verrohrungen. Gerne liefern wir Ihnen Druckrohre im Rack mit Sammelverrohrungen.



Membrananlagen

Auf Wunsch übernehmen wir auch den kompletten Anlagenbau.



Sondermembrangehäuse

Von der Testzelle bis zum 8“ Druckrohr für 300 bar, mit Einzelabnahme nach Modul G oder Baumusterprüfung für Flüssigkeiten und Gase.



Technische Daten zu Membrangehäusen:

- › Front-Port und Side-Port Ausführungen
- › Druckrohre für bis zu 6 Membranelemente
- › Drücke bis 300 bar
- › Membrangrößen 1,8“ - 8“
- › Materialien:
z. B. 1.4404, 1.4435, 1.4301

FiltraLine®

Kerzen- und Beutelfiltergehäuse

Ihr Produkt als saubere Lösung – Wir fertigen Kerzenfiltergehäuse, Beutelfiltergehäuse, Belüftungsfiltergehäuse, Kondensatfiltergehäuse, Inlinefiltergehäuse und Low-Volume-Filtergehäuse, sowie Sondergehäuse nach Ihren Wünschen und Vorgaben.



Beispiele aus unserer Kerzen- und Beutelfiltergehäusefertigung

Beutelfiltergehäuse in Parallelschaltung

Wir fertigen für Sie Standardbeutelfiltergehäuse der Größe 1 und 2.



Kondensat- und Be- / Entlüftungsfiltergehäuse

In Standard- oder in individueller Ausführung.

Filtergehäuse mit Klammerschrauben

Für höchste Ansprüche wie z. B. der Anwendung in der Pharmaindustrie.



Kerzenfiltergehäuse

Filtergehäuse für Food & Beverage zur Aufnahme von 1 bis 48 Kerzen.

Technische Daten zu Filtergehäusen:

- › 1- bis 48-fach
- › Höhe 5“ bis 40“
- › Materialien:
z. B. 1.4404, 1.4435, 1.4301
- › Drücke bis 160 bar
- › Sonderfertigungen sowie
Sondermaterialien auf Anfrage

Wärmetauscher



Von Ihren Prozessdaten zum fertigen Produkt – Rund um die Wärmetauscherfertigung begleiten wir unsere Kunden von der Beratung über die Berechnung und Auslegung für individuelle Anwendungen bis zur kompletten Fertigung von Rohrbündelwärmetauschern.

DTS Pharma-Wärmetauscher

Mit zusätzlichem Schutz für mehr Produktsicherheit.



Multitube-Wärmetauscher

Jede Ausführung möglich, von Industrie- über Lebensmittel- bis Pharmaanwendungen, auch mit Isoliermantel.

Technische Daten zur Wärmetauscherfertigung:

- › Bündellänge bis 6.000 mm
- › Ø bis 1.000 mm
- › Materialien: z. B. 1.4404, 1.4435, 1.4301

Rohraushalsungen

Rationeller und hygienischer Anlagenbau durch den Einsatz unserer ausgehalsten Verteiler- und Sammelrohre.



Pharmakleinstverteiler

Je kleiner, je besser – Mini ist unsere Kompetenz. Bohrungen ab $\varnothing 1,5$ mm, Ra 0,5 μ m und kleinste Durchmesser garantieren höchste Qualität für Pharmaanwendungen.



Verteiler

Ausgehalst, mit angeschweißten Clampstutzen, auf Wunsch auch orbitalgeschweißt.



Technische Daten zu Aushalsungen:

- › Hauptrohr max. $\varnothing 356$ mm
- › Aushalsung max. $\varnothing 273$ mm
- › Länge max. 6.500 mm, $t_{\max}=4$ mm
- › Alle gängigen Rohrabmessungen möglich

Unsere Fertigung ... Schnell - Flexibel - Erstklassig

Mit unserem vielseitigen und modernen Maschinenpark können wir fast alle Kundenwünsche erfüllen. Ob Blechverarbeitung, Schweißkonstruktionen, Dreh- oder Frästeile; unsere Fachleute haben immer wirtschaftliche Lösungen parat.

Zahlreiche Referenzen aus den unterschiedlichsten Branchen, wie z. B. Nahrungsmittelindustrie, chemische und pharmazeutische Industrie belegen dies in eindrucksvoller Weise.

Neben Edelstahl verarbeiten wir auch Sonderwerkstoffe wie Hastelloy oder Duplex. Das Spektrum der Oberflächenbearbeitung reicht vom Tauchbeizen über Glasperlenstrahlen, Gleitschleifen und Handpolieren bis zum Elektropolieren.



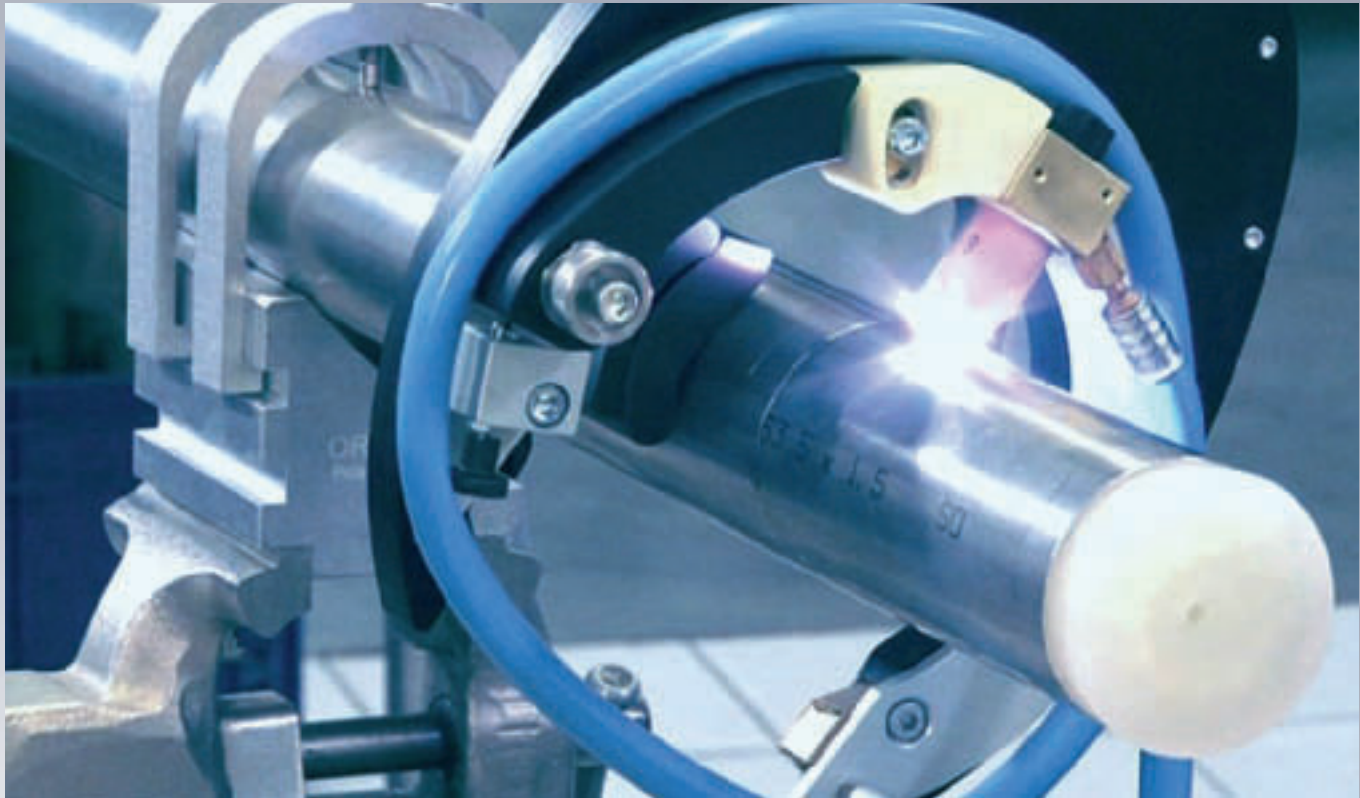
Drehen, Fräsen, Schleifen

Konventionell, zyklengesteuert und CNC-gesteuertes Drehen bis Ø 1.500 mm (auch mit angetriebenen Werkzeugen),
CNC-Bettfräsmaschinen 3.000 x 1.500 x 1.000 mm
CNC-Bearbeitungszentrum mit 4. und 5. Achse,
Flachschleifen bis 350 x 550 mm.



Automaten-Schweißen

Längs- und Rundsweißautomaten Plasma-Stichloch und WIG,
Rundnähte bis Ø 2.500 mm, Längsnähte bis 4.000 mm.



Orbitalschweißen mit offener und geschlossener Zange.



Hand-Schweißen

WIG-Handarbeitsplätze mit Drehtisch, MAG-Arbeitsplätze, Punktschweißmaschine.



Oberflächenbearbeitung

Schleifen bis Korn 400, Polieren von Hand bis Ra 0,4 µm, Tauchbeizen, Glasperlenstrahlen, Elektropolieren.

› Eine aktuelle Maschinenliste finden Sie unter:
www.sus-bretten.de

Konstruktion und Prüfung – Perfektion von Anfang an

Für gemeinsame Entwicklungen steht Ihnen unsere CAD-Konstruktion zur Verfügung. Die langjährige Erfahrung unserer Konstrukteure wird hoch geschätzt, garantiert erstklassige Ergebnisse und wird deshalb auch oft als externe Dienstleistung in Anspruch genommen.

Grundlage ist dabei das AD 2000 Regelwerk, die EN 13445 und der ASME-Code. Außerdem werden von uns die Ansprüche nach GMP, FDA und UVV bis hin zur Abnahme nach DGR 97/23 /EG umgesetzt.

Während des gesamten Entstehungsprozesses werden qualitätssichernde Maßnahmen mit Hilfe modernster Verfahren vorgenommen.



Konstruktion

Mit den Programmen Inventor 3D und Mechanical 2D bieten wir unseren Kunden ideale Voraussetzungen für Neukonstruktion oder Änderungen Ihrer bestehenden Zeichnungen.



Prüfverfahren und Dokumentationen

Verschiedene Prüfverfahren werden direkt in unserem Haus durchgeführt und für Sie auf Wunsch dokumentiert.

- › Endoskopie
- › Röntgen
- › Riboflavin
- › Druckprobe
- › Farbeindringprüfung
- › Oberflächenrauheitsmessung
- › Ferritmessung
- › Helium-Lecktest
- › ATEX-Bewertung
- › RFA-Materialanalyse
- › Einzelabnahme Modul G nach DGR 97/23/EG



Zertifizierungen

- › ISO 9001
- › Zulassung nach AD 2000-Merkblatt HP 0, DIN EN ISO 3834-2, HP 100 R, TRD 201
- › Interne Fertigungskontrolle mit Überwachung der Abnahme (Modul A1) nach DGR 97/23/EG
- › Schweißerqualifikation nach DIN EN 287, EN ISO 9606, DIN EN 1418, ASME Code Section IX
- › Zertifiziertes Personal für ZfP nach DIN EN 473
- › Verfahrensprüfung/Arbeitsprüfung DIN EN ISO 15614-1
- › Fachbetrieb nach §19 WHG



Sprechen Sie uns an!

Wenn es um Edelstahlverarbeitung geht,
sind wir der richtige Partner für:

- › Anlagenbau
- › Prozessbehälter
- › Membrangehäuse
- › Filtergehäuse
- › Wärmetauscher
- › Rohraushaltungen
- › Sonderfertigungen

Über 100 engagierte Mitarbeiter und ein moderner
Maschinenpark stehen für Sie bereit.



Sommer & Strassburger GmbH & Co. KG
Gewerbestraße 32 | 75015 Bretten-Gölshausen | Germany
Telefon +49 (0) 72 52 93 95-0 | Telefax +49 (0) 72 52 93 95-50
info@sus-bretten.de | www.sus-bretten.de