

Baode HBL: ряд паяных теплообменников — типоразмеры, замена, промывка

паяный ряд HBL · Baode · таблица подбора

9 типоразмеров паяного ряда HBL (Baode) с присоединением и давлением в одной таблице: от 0.03 до 0.22 м² рабочее давление 6–45 бар. Разъёмных уплотнений в конструкции нет — ниже разобрано, почему у паяного не бывает ЗИП, как его моют без вскрытия и по каким параметрам ищут замену.

1. Ряд HBL: что есть в типоразмерах

Таблица ниже — рабочий инструмент подбора: 9 типоразмеров ряда с площадью, присоединением и давлением. У паяных именно эти три параметра, а не название модели, определяют, встанет ли аппарат на место старого.

Модель	Площадь, м ²	Присоединение	Давление, бар	Габарит, мм
HBL-60E	0.06	—	—	119×526
HBL100DE	0.1084	—	—	243×491
HBL210D	0.221	D1-D2 N104 G1/2;	45	322×739
HBL210E	0.221	D1-D2 N104 G1/2;	45	322×739
HBL26W	0.027	—	—	106×306
HBL50C	0.05	—	—	107×525
HBL50D	0.05	G1" наружная (IS	45 (тест 6	107×525
HBL95A	0.0945	—	—	188×616
HBL95B	0.0945	—	—	188×616

2. Почему у паяного теплообменника нет ЗИП

Пластины спаяны между собой по контуру и в точках контакта гофр — вскрыть пакет, не разрушив его, невозможно. Именно поэтому у паяных нет ни резиновых уплотнений, ни сменных пластин, ни ремкомплектов: отдельно продаётся только аппарат целиком.

Если контуры начали смешиваться или пошла течь — это разрушение припоя, и аппарат подлежит замене. Заваривать, паять заново или менять «повреждённую пластину» бесполезно: шов идёт по всей площади.

3. Как обслуживают паяный аппарат

Безразборная промывка — единственная процедура обслуживания паяного аппарата.

Реагент циркулирует по загрязнённому контуру от часа до нескольких часов, в зависимости от толщины отложений и температуры раствора.

Кислотный реагент растворяет карбонатную накипь, щелочной снимает органику и масло. После промывки контур нейтрализуют и промывают водой, иначе остатки реагента продолжат работать по припою.

4. Порядок подбора равноценной замены

Порядок подбора: тепловой расчёт → площадь → типоразмер из ряда → присоединение (D1-D2 N104 G1/2; G1" наружная (IS) → давление → габарит. Пропущенный габарит — частая причина того, что заказанный аппарат не встаёт на кронштейн старого.

Заменять паяный разборным есть смысл там, где вода жёсткая или среда грязная: разборный можно вскрыть и почистить механически, а его пластины и уплотнения меняются по отдельности.

Смотрите в каталоге

[Паяные теплообменники](#) · [Химия для промывки](#)

Опросный лист

Заполните опросный лист — вернём подбор с ценой и сроком: [скачать опросный лист](#)

5. Частые вопросы

Можно ли заменить пластины в паяном теплообменнике?

Нет. Пакет спаян в единый блок, разъёмных пластин и уплотнений в конструкции нет. При износе или разрушении пайки аппарат меняют целиком.

Где взять уплотнения для паяного?

Не существуют. Герметичность паяного даёт припой, а не резина. Под этим названием обычно продают прокладки под фланцы обвязки — к пакету они отношения не имеют.

Чем снимают накипь в паяном?

Циркуляцией реагента без вскрытия. После промывки обязательны нейтрализация и промывка водой, иначе остатки состава продолжат разъедать припой.

Как подобрать замену типоразмеру из ряда HBL?

По площади поверхности, присоединению и рабочему давлению — все три параметра в таблице выше. Проверьте также габарит и способ крепления.

Что выгоднее при жёсткой воде — паяный или разборный?

При частых засорах разборный дешевле в эксплуатации: его ресурс восстанавливается, тогда как паяный в тех же условиях покупается заново.

6. Глоссарий

Термин	Определение
Перепад давления	Разница давлений на входе и выходе контура; рост означает засорение.
Присоединение	Тип и размер штуцера: резьба, пайка под медь, фланец.
Межконтурное смещение	Переток среды из контура в контур — признак разрушения пайки.
Нейтрализация	Обработка контура после промывки, чтобы остатки реагента не ели припой.
Теплосъём	Фактическая переданная мощность; падение при прежних расходах — признак отложений.

**Нужен ЗИП или подбор по модели — напишите нам**

Каталог, наличие и цены: sn22.ru

Подбор ЗИП по вашей модели: [задать вопрос](#)

Телефон: +7 (499) 322-83-83 · E-mail: teplo@sn22.ru

sn22.ru — поставка теплообменников, пластин и уплотнений.

Наведите камеру телефона на QR — откроется форма подбора.